

ปริมาณยางพาราที่ใช้ปรับปรุงคุณสมบัติของยางมะตอยสำหรับ
ผิวทางลาดยางชนิดเซอรัฟเฟซทรีตเมนต์เพื่อลดอัตราการหลุดออกของหินย่อย

**Rubber Content Appropriate for the Improvement of the Property
of Asphalt Cement for Surface Treatment Pavement
to Reduce the Stripping Value of Aggregates**

สมศักดิ์ เอื้ออักษณาสัย* และ อังคณา พันธุ์หล่อ

Somsak Aueatchasai* and Ankana Panlor

ผู้ช่วยศาสตราจารย์สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา วิทยาลัยวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรังสิต

Asst.Prof. in department of civil engineering, college of engineering, Rangsit University

*Corresponding author, E mail: somsaku@yahoo.com

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีจุดประสงค์เพื่อวิเคราะห์หาปริมาณยางพาราที่เหมาะสมซึ่งสามารถปรับปรุงคุณสมบัติของยางมะตอย เพื่อให้ค่าการหลุดออกของหินย่อยที่ใช้ผิวทางชนิดเซอรัฟเฟซทรีตเมนต์มีค่าน้อยที่สุด และเป็นไปตามมาตรฐานของกรมทางหลวง คือมีค่าการหลุดออกไม่เกินร้อยละ 20 โดยการทดสอบเริ่มจากการให้ความร้อนยางมะตอยที่ 145-175 องศาเซลเซียส แล้วผสมน้ำมันยางพาราที่ชนิดแอมโมเนียสูงในปริมาณ 0-5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของส่วนผสม (คิดเป็นเนื้อยางพารา 0-3.116%) จากนั้นทดสอบหาค่าการหลุดออกของหินย่อยตามมาตรฐานของกรมทางหลวงที่ 605/2518 เมื่อนำผลการทดสอบมาวิเคราะห์สมการถดถอยเพื่อพยากรณ์ค่าเปอร์เซ็นต์การหลุดออกที่มีค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ $R^2 = 0.817$ ได้สมการ $y = 2.238x^2 - 7.526x + 19.052$ (เมื่อ $y =$ ค่าเปอร์เซ็นต์การหลุดออกของหินย่อยใน ส่วนผสม และ $x =$ ค่าเปอร์เซ็นต์เนื้อยางพาราโดยน้ำหนักของส่วนผสมทั้งหมด) จากสมการพบว่า เมื่อเติมเนื้อยางพารา 1.8% ค่าเปอร์เซ็นต์ ค่าการหลุดออกจะมีค่าต่ำสุดคือ 12.7% และเมื่อเติมเนื้อยางพารา 3.5 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้ค่าการหลุดออกเท่ากับร้อยละ 20

คำสำคัญ: ผิวทางลาดยางชนิดเซอรัฟเฟซทรีตเมนต์, การทดสอบการหลุดออก, ยางมะตอยผสมยางพารา

Abstract

This research aims to determine an appropriate rubber content to improve the property of asphalt cement which can provide the minimum stripping value of aggregates for surface treatment pavement and in accordance with the highway standard with a percentage of stripping value of less than 20. For the stripping test, the asphalt cement was heated at 145-175 degree Celsius and 0-5 % high ammonia concentrated latex of the mixture weight was added (as a dry rubber content of 0-3.116%). The laboratory results were used for regression analysis on a

correlation coefficient of $R^2 = 0.817$. The regression equation was $y = 2.238x^2 - 7.526x + 19.052$ (y = the percentage of stripping value of asphalt-rubber mixture and x = the percent of dry rubber content by of the mixture weight). From the equation, when the dry rubber content of 1.8% was added, the minimum stripping value was 12.7% . Moreover, the dry rubber content of 3.5% was added, the stripping value was 20%.

Keywords: Surface treatment pavement, Stripping test, Asphalt-rubber mixture

1. บทนำ

ผิวจราจรแบบเซอร์เฟซทรีตเมนต์ หมายถึง ผิวทางหรือผิวไหล่ทาง ซึ่งก่อสร้างด้วยการลาดยางมะตอยแล้วเคลือบวัสดุหินย่อยปิดทับ โดยจะก่อสร้างเป็นชั้นเดียวหรือหลายชั้น บนชั้นพื้นทางที่ได้ลาดแอสฟัลต์ไพรม์โคท (Prime Coat) แล้ว หรือบนพื้นอื่นซึ่งเตรียมไว้แล้ว มีข้อดีคือ ราคาถูก และสามารถซ่อมแซมบำรุงรักษาได้ง่าย แต่ผิวทางจราจรที่ลาดด้วยยางมะตอยล้วนๆ นั้นมีข้อจำกัดคือ มีค่าความหนืดต่ำ จึงมีการเปลี่ยนแปลงสภาพตามอุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว เมื่อได้รับความร้อนจากแสงแดดจนอุณหภูมิสูง จะทำให้ยางมะตอยอ่อนตัว และที่อุณหภูมิต่ำหรือเย็น ยางมะตอยจะแตก การปรับปรุงคุณสมบัติของยางมะตอยจะทำให้อายุการใช้งานของถนนนานขึ้น และป้องกันปัญหาดังกล่าวที่อาจเกิดขึ้นได้ จึงจำเป็นต้องเพิ่มความหนืด และลดการเปลี่ยนแปลงสภาพที่เกิดจากอุณหภูมิ เพิ่มจุดอ่อนตัว เพิ่มความยืดหยุ่น และเพิ่มแรงยึดเหนี่ยว ด้วยวิธีการผสมสารผสม เช่น ยางธรรมชาติ เป็นต้น โดยงานวิจัยที่ผ่านมามีดังต่อไปนี้

Fernando and Nadara (1969) ได้ทดลองปรับปรุงสมบัติแอสฟัลต์ด้วยน้ำยางธรรมชาติ คือ น้ำยางสด น้ำยางสดชนิดแอมโมเนียสูง น้ำยางสดชนิดแอมโมเนียต่ำ และทางน้ำยาง อัตรา 2 - 4% ใน แอสฟัลต์ AC 80/100 แบบ Hot-Mix Asphalt โดยการพ่นน้ำยางธรรมชาติลงบนยางมะตอยที่มีอุณหภูมิ 300 - 325 °F และทำการคนตลอดเวลา พบว่าแอสฟัลต์แข็งขึ้น (ค่าเพนิเทรชันลดลง) จุดอ่อนตัวสูงขึ้น แต่ค่าการยืดดึง (ductility) ลดลง

Nair et al.(1998) ได้ทดลองปรับปรุงสมบัติยางมะตอย โดยใช้ยางแผ่นรมควันที่มีน้ำหนักโมเลกุลลดลง โดยละลายยางแผ่นใน fluxing oil เพื่อทำให้อยู่ในรูปสารละลาย (Liquid Natural Rubber, LNR) แล้วนำไปผสมกับแอสฟัลต์ซีเมนต์ 2 ชนิด คือ Penetration grade และ Blown grade โดยผสมแบบ Hot - Mix Asphalt พบว่า เมื่อเติม LNR จะทำให้ค่าการยืดดึงลดลง แต่จุดอ่อนตัวสูงขึ้น

วิสุทธิ (2543) ได้รายงานไว้ว่า สถาบันวิจัยยางอินเดีย ได้เริ่มทดลองใช้น้ำยางสด 2% ผสมแอสฟัลต์ รวดถนนระหว่างเมืองทรวงูวรมและโคตยัม โดยรวดถนนเป็นระยะทาง 1 กิโลเมตร เปรียบเทียบกับถนนลาดแอสฟัลต์ธรรมดาปรากฏว่าถนนลาดแอสฟัลต์ต้องซ่อมผิวถนนใหม่ในอีก 5 ปีต่อมา และในปีที่ 10 ก็ต้องซ่อมครั้งที่ 2 ในขณะที่ถนนที่รูดด้วยแอสฟัลต์ผสมยางธรรมชาติ 2% ยังมีสภาพดีจนถึงปีที่ 14 ต่อมาได้มีการขยายงานวิจัยไปทั่วประเทศ ซึ่งจากผลการวิจัยสรุปได้ว่า การผสมยางธรรมชาติสามารถช่วยยืดอายุถนนได้อย่างน้อย 50% ทั้งนี้ค่าใช้จ่ายในการรูดผิวถนนนั้นเพิ่มขึ้น 16% เมื่อผสมยางธรรมชาติจำนวน 2% กับแอสฟัลต์

สถาบันวิจัยยางร่วมกับสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง (2543) ได้ศึกษาปรับปรุงสมบัติของแอสฟัลต์ โดยใช้ร่วมกับยางธรรมชาติชนิดต่าง ๆ ทั้งนี้เนื่องจากการผสมแอสฟัลต์กับน้ำยางที่ผ่านมาเกิดปัญหาเรื่องฟองและมิกคลิ่นเหม็นมากในขณะต้ม จึงได้ทำการทดลองผสมยางแผ่นรมควันอัตราต่างๆ กับแอสฟัลต์ โดยนำยางแผ่นรมควันมาต้มเป็นเวลานาน 10 นาที แล้วต้มผสมกับแอสฟัลต์ (AC 60/70) ในอัตรา 4 % 5% 6% และ 7 % แล้ว

ทดสอบตามมาตรฐานของแอสฟัลต์ ผลการทดลองพบว่า แอสฟัลต์ผสมยางพารา อัตรา 4% 5% และ 6% สามารถผ่านเกณฑ์มาตรฐานของแอสฟัลต์ตามข้อกำหนด มอก. 851 - 2532 แต่การใช้ยางพาราอัตรา 7% จะทำให้มีค่าเพนิเทรชันสูงกว่าข้อกำหนด (ยางมีความแข็งน้อย) และค่าการยึดดึงต่ำกว่าข้อกำหนด

ชยชนันท์ และคณะ (2546) ได้ศึกษาคุณสมบัติทางวิศวกรรมของแอสฟัลต์ซีเมนต์ผสมยาง พาราในลักษณะของน้ำยางสด (Natural Rubber Asphalt, CNRA) ในปริมาณสัดส่วนต่างๆ เปรียบ เทียบกับแอสฟัลต์ซีเมนต์เกรด AC 60/70 และวัสดุ Polymer Modified Asphalt (PMA) สามารถกล่าวสรุปในส่วนของวัสดุเชื่อมประสานและส่วนผสมแอสฟัลต์คอนกรีตเมื่อผสมวัสดุแอสฟัลต์ซีเมนต์กับน้ำยางสดได้ว่า อนุภาคของเนื้อยางพาราจะเกิดการรวมตัวและดูดซับส่วนที่เป็น Oily Constituents ของแอสฟัลต์ ทำให้เกิดปฏิสัมพันธ์ของสายโซ่โพลิเมอร์ขึ้น และมีการกระจายตัวของเนื้อยางพาราในแอสฟัลต์ซีเมนต์ ทำให้ส่วนผสมมีความเหนียวและเหนียวมากขึ้น

ณพรัตน์ (2554) เคยทำการศึกษาคูณสมบัติแอสฟัลต์ผสมยางพาราพบว่า เปอร์เซ็นต์การผสมที่เหมาะสมคือ 5 % โดยคำนึงถึงความเป็นไปได้ของการผสม ประสิทธิภาพในการผสมแอสฟัลต์กับยางพาราในระดับโรงงานผสมแอสฟัลต์คอนกรีต และได้ทำการทดสอบเก็บตัวอย่างแอสฟัลต์คอนกรีตจากถนนที่ราดด้วยแอสฟัลต์ผสมน้ำยางสดอัตราร้อยละ 5 พบว่า ค่าเสถียรภาพ (Stability) สูงกว่าถนนที่ราดด้วยแอสฟัลต์ปกติ ซึ่งแสดงว่าถนนสามารถรับน้ำหนักการจราจรได้ดี และจากการทดสอบการเกิดร่องล้อพบว่า ตัวอย่างถนนที่ราดด้วยแอสฟัลต์ผสมกับน้ำยางสดอัตราร้อยละ 5 มีการเกิดร่องล้อน้อยกว่าตัวอย่างถนนที่ราดด้วยแอสฟัลต์ปกติ ซึ่งคาดว่าสามารถลดค่าใช้จ่ายในการซ่อมและบำรุงรักษาถนนลงได้

Koichi (2000) ได้ทำการทดสอบโดยใส่ยางพาราลงในแอสฟัลต์ โดยผลของการใส่ยางพาราลงไป ทำให้แอสฟัลต์มีกำลังเพิ่มมากขึ้น และเมื่อทำการส่องกล้องลงไปดูในตัวอย่างแอสฟัลต์ พบว่าเมื่อใส่ยางพาราลงไปจะเกิด โครงข่ายรังผึ้งเคลือบมวลรวมและอนุภาคแอสฟัลต์เอาไว้ สรุปได้ว่า โครง ข่ายรังผึ้งนี้มีข้อดี คือช่วยเพิ่มความยืดหยุ่นและเพิ่มกำลังของแอสฟัลต์

คณะผู้วิจัยจึงมีแนวคิดที่จะนำยางธรรมชาติ (ยางพารา) มาผสมกับยางมะตอย เพราะประเทศไทยสามารถผลิตยางพาราได้เอง ประกอบกับยางพาราในประเทศมีราคาตกต่ำและขึ้นลงไม่แน่นอน และจากผลการวิจัยที่ผ่านมาข้างต้น พิสูจน์ได้ว่า การนำยางพารามาผสมกับยางมะตอยสามารถเพิ่มประสิทธิภาพของถนนได้ โดยงานวิจัยนี้จะเป็นการเสริมองค์ความรู้ถึงความสามารถของผิวทางลาดยางมะตอยผสมยางพาราชนิดเซอร์เฟซทรีตเมนต์ ซึ่งเน้นการศึกษาไปที่การหาปริมาณยางพาราที่เหมาะสมเพื่อนำไปผสมกับยางมะตอย แล้วสามารถปรับปรุงคุณสมบัติของยางมะตอยได้ โดยเลือกในส่วนของคุณสมบัติที่ยังไม่มีผู้ทำการวิจัย คือ การปรับปรุงคุณสมบัติให้ทนต่อการหลุดออกของหินย่อยที่ใส่ผิวทางชนิดเซอร์เฟซทรีตเมนต์ได้มากที่สุด และเป็นไปตามมาตรฐานของกรมทางหลวง

2. วัตถุประสงค์

วิเคราะห์สัดส่วนของการผสมปริมาณยางมะตอยกับยางพาราของผิวทางลาดยางชนิดเซอร์เฟซทรีตเมนต์ ที่จะทำให้ความสามารถในการทนต่อการหลุดออกของหินย่อยที่ใส่ผิวทางมีค่าสูงสุดและเป็นไปตามมาตรฐานทางหลวง

3. วิธีดำเนินการวิจัย

3.1 ขอบเขตการวิจัย ประชากรและกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษา

นำยางมะตอย AC เกรด 60/70 มาผสมกับยางพาราที่อัตราส่วนร้อยละ 100.0:0.0 , 97.0:3.0 , 96.5:3.5 , 96.0:4.0 และ 95.0:5.0 และทำการทดสอบการหลุดออกของหินมวลรวมที่แต่ละอัตราส่วนจำนวน 5 ถาด ถาดละ 25 ตัวอย่าง รวม 625 ตัวอย่าง แล้วทำการวิเคราะห์แบบจำลองแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการหลุดออกเทียบกับสัดส่วนของยางพาราที่ใช้ในส่วนผสมระหว่างยางมะตอย AC เกรด 60/70 กับยางพารา

3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

1) หินย่อย ขนาดประมาณ 12.7-25.4 มิลลิเมตร ที่มีผิวหน้าด้านหนึ่งเรียบ และมีความหนาพอที่จะ ใช้คีมจับได้ จำนวน 125 ก้อน

2) ยางมะตอยหรือแอสฟัลต์ซีเมนต์ เกรดเพนิเทรชัน (Penetration grade) AC 60/70 ซึ่งได้มาจากบริษัททีพีไอ แอสฟัลต์ จำกัด (มหาชน)

3) น้ำยางพาราชนิดข้น ซึ่งรักษาสภาพน้ำยาง โดยแอมโมเนียสูง 0.68% โดยน้ำหนัก ได้มาจากบริษัทไทยรับเบอร์ ลาเท็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

3.3 วิธีดำเนินการวิจัย

ในงานวิจัยนี้จะปรับปรุงยางมะตอยด้วยการผสมยางพาราขึ้นในปริมาณที่แตกต่างกัน โดยแบ่งเป็น 5 กรณีคือ 0.0, 3.0, 3.5, 4.0 และ 5.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของส่วนผสม ซึ่งคิดเป็นปริมาณเนื้อยางพารา 0, 1.854, 2.168, 2.483 และ 3.116 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของส่วนผสม ดังแสดงไว้ในตารางที่ 1 โดยจะเตรียมส่วนผสมในแต่ละกรณีแยกเป็น ถาด จำนวน 5 ถาดต่อหนึ่งอัตราส่วนผสม

ตารางที่ 1 ปริมาณร้อยละของส่วนผสมในการปรับปรุงยางมะตอยด้วยน้ำยางพาราขึ้น

ส่วนผสมกรณีที่	ปริมาณ	ปริมาณ	ปริมาณเนื้อยางพารา
	ยางมะตอยในส่วนผสม (%)	น้ำยางพาราขึ้นในส่วนผสม (%)	ในส่วนผสม (%)
1	100.0	0.0	0.000
2	97.0	3.0	1.854
3	96.5	3.5	2.168
4	96.0	4.0	2.483
5	95.0	5.0	3.116

ขั้นตอนการทดสอบ

1) ให้ความร้อนยางมะตอยที่อุณหภูมิ 145-175 องศาเซลเซียส แล้วผสมน้ำยางพาราขึ้นชนิดแอมโมเนียสูงในปริมาณ 0-5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของส่วนผสมในแต่ละกรณี แล้วกวนส่วนผสมจนเข้ากันดีและไม่มีฟองอากาศ

2) เทยางมะตอยผสมยางพาราขึ้นที่ได้รับความร้อนแล้วลงในถาดตัวอย่าง 5 ถาดต่อหนึ่งอัตราส่วนผสม โดยให้มีความหนาประมาณ 2 มิลลิเมตร แล้วปล่อยให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง (รูปที่ 1)



รูปที่ 1 ส่วนผสมลงในถาดตัวอย่าง 5 ถาด

3) นำหินย่อยด้านที่เรียบกดลงบนผิวยางมะตอยผสมยางพาราเบาๆ โดยให้ผิวหน้าจมไปส่วนผสม (รูปที่ 2) จนครบ 25 ถาดต่อถาด แล้วนำเข้าเตาอบที่อุณหภูมิ 60°C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง



รูปที่ 2 หินย่อยถูกกดลงบนส่วนผสม

4) หลังจากอบแล้ว ให้นำถาดตัวอย่างลงไปแช่น้ำในอ่างควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 50°C เป็นเวลา 4 วัน แล้วนำไปแช่น้ำที่อุณหภูมิ $25-30^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง

5) นำถาดขึ้นจากน้ำ แล้วดึงเอาหินย่อยออกโดยใช้คีมคีบขึ้นมาทีละก้อน โดยใช้แรงดึงที่เท่าๆ กัน

6) พิจารณาให้คะแนนหินย่อยที่ดึงออกมาแต่ละก้อน ดังนี้

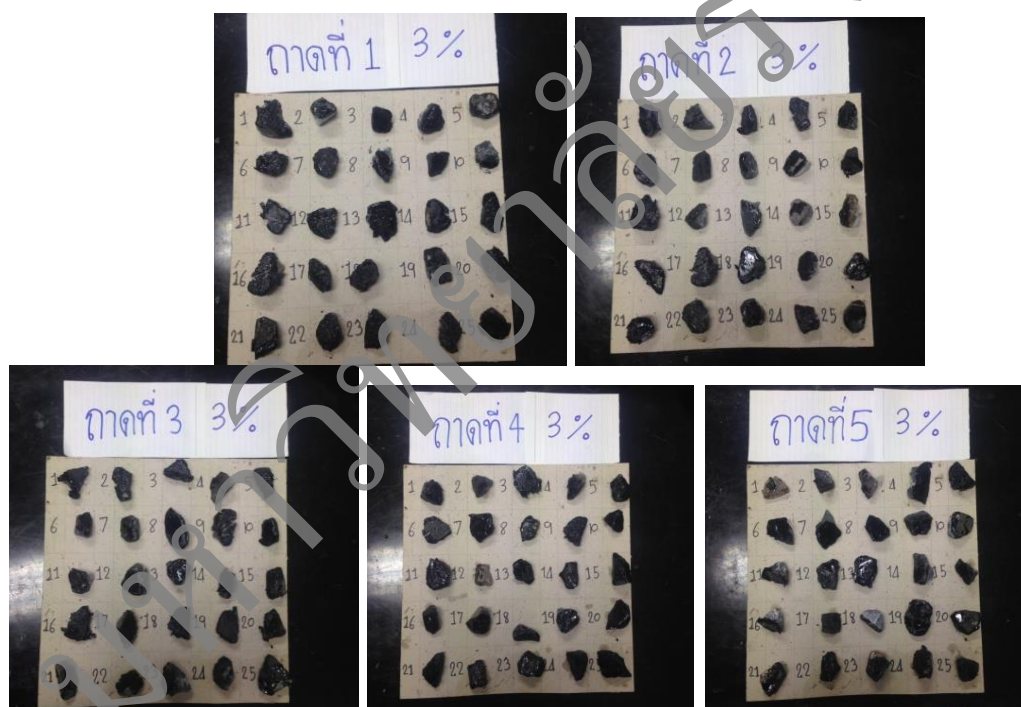
- ผิวหน้าของหินย่อยก้อนใดที่ไม่มีแอสฟัลต์เคลือบอยู่เลยให้ 1 คะแนน
- ผิวหน้าของหินย่อยก้อนใดที่มีแอสฟัลต์เคลือบอยู่น้อยกว่าครึ่งหน้าให้ 3/4 คะแนน
- ผิวหน้าของหินย่อยก้อนใดที่มีแอสฟัลต์เคลือบอยู่ครึ่งหน้าให้ 1/2 คะแนน
- ผิวหน้าของหินย่อยก้อนใดที่มีแอสฟัลต์เคลือบอยู่มากกว่าครึ่งหน้าให้ 1/4 คะแนน
- ผิวหน้าของหินย่อยก้อนใดที่มีแอสฟัลต์เคลือบเต็มหน้าให้ 0 คะแนน

3.4 วิเคราะห์ข้อมูล

การคำนวณร้อยละของการหลุดออกของหินย่อย ตามมาตรฐานกรมทางหลวง (ทล.ท 605/2518) จะคำนวณที่แต่ละอัตราส่วนผสม แยกทีละภาค ภาคละ 25 ก้อน รวม 5 ภาค รวมจำนวนหินย่อยสำหรับแต่ละอัตราส่วนผสมคือ 125 ก้อน (รูปที่ 3) แล้วคำนวณค่าเฉลี่ยของเปอร์เซ็นต์การหลุดออกของหินย่อยในแต่ละอัตราส่วนผสมโดยใช้สมการที่ 1 คือ

$$\% \text{ การหลุดออกของหินย่อย} = (\text{คะแนนรวมทั้งหมด} / \text{จำนวนก้อนหินย่อยทั้งหมด}) \times 100 \quad (1)$$

ทั้งนี้ตามมาตรฐานของกรมทางหลวงสำหรับงาน ผิวทางชนิดเซอร์เฟซทรีตเมนต์ (ทล.ม.401/2533) ยอมให้ค่าการหลุดออกของหินย่อยที่ทดสอบตามมาตรฐาน ทล.ท 605/2518 มีค่าไม่เกินร้อยละ 20



รูปที่ 3 ภาพหินย่อยที่ผ่านการทดสอบการหลุดออกภาคที่ 1-5 ในส่วนผสมที่มีน้ำยางพาราชั้น 3%

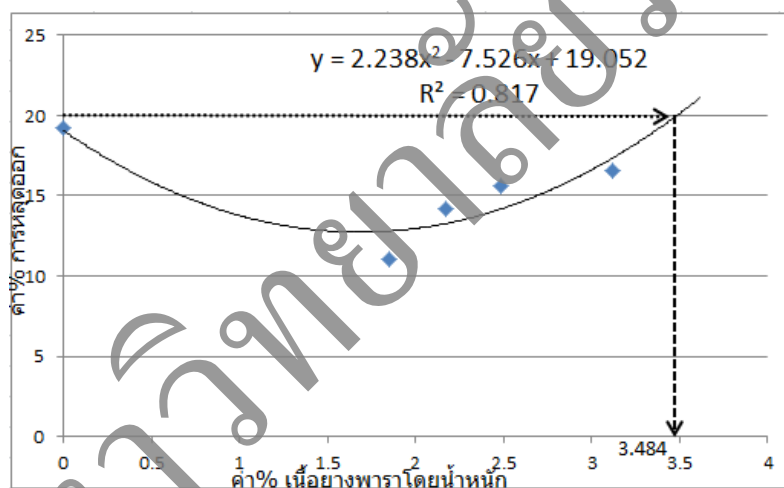
4. ผลการวิจัย

ผลการทดสอบการหลุดออกของหินย่อยจำนวน 125 ก้อน จากยางมะตอยที่มีส่วนผสมของน้ำยางพาราแตกต่างกัน 5 กรณี แสดงไว้ในตารางที่ 2 โดยพบว่า การเติมน้ำยางพาราลงในยางมะตอยที่อัตรา 0 ถึง 1.8 เปอร์เซ็นต์จะช่วยลดค่าเปอร์เซ็นต์การหลุดออกได้ แต่เมื่อเพิ่มปริมาณเปอร์เซ็นต์น้ำยางพาราให้มากกว่า 1.8 เปอร์เซ็นต์แล้วค่าการหลุดออกจะค่อยๆ เพิ่มขึ้น

ตารางที่ 2 ค่าเฉลี่ยการหลุดออกของหินย่อยในยางมะตอยผสมน้ำยางพาราชั้นหรือเนื้อยางพาราที่อัตราส่วนผสมต่างๆ

กรณีที่	ค่า % น้ำยางพาราชั้น โดยน้ำหนักของส่วนผสม	ค่า % เนื้อยางพาราโดย น้ำหนักของส่วนผสม	ค่า % การหลุด ออก
1	0.0	0.000	19.2
2	3.0	1.854	11.0
3	3.5	2.168	14.2
4	4.0	2.483	15.6
5	5.0	3.116	16.6

ข้อมูลจากตารางที่ 2 สามารถนำมาเขียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าเปอร์เซ็นต์การหลุดออกของหินย่อยกับค่าเปอร์เซ็นต์เนื้อยางพาราได้ดังรูปที่ 4



รูปที่ 4 ความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การหลุดออกของหินย่อยกับค่าเปอร์เซ็นต์เนื้อยางพาราโดยน้ำหนักของส่วนผสม

จากรูปที่ 4 สามารถวิเคราะห์สมการถดถอยเพื่อพยากรณ์ค่าเปอร์เซ็นต์การหลุดออกที่มีค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ $R^2 = 0.817$ ได้ดังสมการ 2 คือ

$$y = 2.238x^2 - 7.526x + 19.052 \quad (2)$$

โดยที่ y = ค่าเปอร์เซ็นต์การหลุดออกของหินย่อย

x = ค่าเปอร์เซ็นต์เนื้อยางพาราโดยน้ำหนักในส่วนผสม

จากสมการพบว่า เมื่อเติมเนื้อยางพารา 1.8 % ค่าเปอร์เซ็นต์ ค่าการหลุดออกของหินย่อยจะมีค่าต่ำสุดคือ 12.7% และเมื่อเติมเนื้อยางพารา 3.484 เปอร์เซ็นต์ (หรือ 3.5%) จะทำให้ค่าการหลุดออกเท่ากับร้อยละ 20 ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้

5. การอภิปรายผล

งานวิจัยนี้เป็นการทดสอบเบื้องต้นในการปรับปรุงคุณสมบัติของยางมะตอยด้วยน้ำยางพารา เพื่อลดอัตราการหลุดออกของหินย่อยสำหรับผิวทางชนิดเซอร์เฟซทรีตเมนต์ ผลงานวิจัยแสดงปริมาณที่เหมาะสมของเนื้อยางพาราที่ใช้ในการปรับปรุงคุณสมบัติของยางมะตอย ซึ่งพบว่าการใช้ยางพาราน้อยเกินไปจะทำให้ความสามารถในการยึดเกาะระหว่างหินย่อยและส่วนผสมไม่ดี แต่หากเพิ่มยางพารามากเกินไปจะทำให้การยึดเกาะระหว่างหินย่อยและส่วนผสมลดลง ทำให้ค่าการหลุดออกของหินย่อยเพิ่มขึ้น แต่ทั้งนี้ผลงานวิจัยนี้แสดงว่า การปรับปรุงยางมะตอยด้วยเนื้อยางพาราด้วยปริมาณไม่เกิน 3.1% โดยน้ำหนัก สามารถลดอัตราการหลุดออกของหินย่อยหากนำไปใช้ในผิวทางชนิดเซอร์เฟซทรีตเมนต์ได้ เมื่อเทียบกับกรณีที่ไม่มียางพาราเป็นส่วนผสม ซึ่งให้ค่าการหลุดออกของหินย่อยเท่ากับ 19.2% ทั้งนี้ควรทำการศึกษาวิจัยเพิ่มเติมในรายละเอียดของคุณสมบัติของส่วนผสม เพื่อให้สามารถนำผลการวิจัยไปใช้ในการก่อสร้างถนนจริงได้

6. บทสรุป

ผลการสร้างแบบจำลองความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การหลุดออกกับเปอร์เซ็นต์ยางพาราในส่วนผสมยางมะตอยในกรณีที่ผู้ออกแบบส่วนผสมยางมะตอยกับยางพาราชนิดน้ำยางพาราชั้นเมื่อใช้ยางพาราชนิดยางแผ่น หรือยางพาราชนิดน้ำยางพาราชั้นที่ทราบเปอร์เซ็นต์เนื้อยางในน้ำยางชั้นให้วิเคราะห์เปอร์เซ็นต์การหลุดออกจากสมการที่ 2 แต่เนื่องจากผิวทางชนิดเซอร์เฟซทรีตเมนต์นั้นนอกจากมีการก่อสร้างด้วยยางมะตอยชนิด AC 60/70 แล้วยังมีการใช้ยางมะตอยเหลวทั้งชนิดอิมัลชันแอสฟัลต์ และยางมะตอยเหลวชนิดคัทแบคแอสฟัลต์ในการก่อสร้างผิวทางประเภทดังกล่าวอีกด้วย จึงควรทำการศึกษายเปอร์เซ็นต์การหลุดออกของมวลรวมในส่วนผสมซึ่งใช้ยางมะตอยเหลวทั้งสองประเภทดังกล่าวผสมยางพาราด้วย

7. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยเรื่องนี้สำเร็จลงด้วยดี ด้วยความร่วมมือจากบุคคลหลายฝ่าย ขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงต่อสถาบันวิจัย มหาวิทยาลัยรังสิต ที่สนับสนุนทุนวิจัยประจำปีการศึกษา 2558 ขอขอบพระคุณผู้ร่วมวิจัย ผู้ช่วยวิจัย อาจารย์ปฏิบัติกรประจำห้องปฏิบัติการภาควิชาวิศวกรรมโยธา ตลอดจนท่านกรรมการผู้ทรงคุณวุฒิผู้อ่านตรวจงานวิจัย รวมทั้งบริษัทไทยรับเบอร์ ลาทีกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้อนุเคราะห์น้ำยางพาราชนิดชั้น จนทำให้งานวิจัยนี้สำเร็จลงด้วยดี

8. เอกสารอ้างอิง

- ณพรัตน์ วิจิตชลชัย. (2554). คำแนะนำการใช้ยางพาราชนิดน้ำยางชั้นผสมยางมะตอยในการลาดถนน. สถาบันวิจัยทางกรมวิชาการเกษตร
- ชยธันว์ พรหมสร และคณะ. (2546). การศึกษาคุณสมบัติทางวิศวกรรมของวัสดุแอสฟัลต์ซีเมนต์ผสมยางพาราในลักษณะของน้ำยางชั้น. กรุงเทพฯ : ศูนย์วิจัยและพัฒนางานทาง กรมทางหลวง.

- สถาบันวิจัยยางและสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง (2543) การปรับปรุงสมบัติของแอสฟัลต์ด้วยยางธรรมชาติ,สถาบันวิจัยยาง 2543
- วิสุทธิ สุกรัตน์.(2543). การราดหัวถนนด้วยแอสฟัลต์ผสมยางพารา. รายงานการประชุมวิชาการยางพารา ประจำปี 2543 ครั้งที่ 2, สถาบันวิจัยยาง 2543, 37-45
- Fernando, M.J. and Nadara, M.(1969). Use of natural rubber latex in road construction. J. Rubb.Res.Inst. Malaya, 22(5) : 430-440.
- Koichi, T. (2000). "SBR Synthetic Latex in Paving Applications", Bitumen Asia, June 20-21,pp. 1-9. กรมทางหลวง. (2518). มาตรฐานกรมทางหลวง ทล.-ท. 605/2518: วิธีการทดลองการหลุดออก(Stripping) โดยวิธี Plate Test
- Nair N.R., Mathew N.M., Thomus S., Chatterjee P. and Siddiqui M.A. (1998). Physical and rheological characteristics of liquid natural rubber modified bitumen. Journal of Applied Polymer Science, 68 : 53-61.